

Aluminium HTD-Zahnriemenscheibe 5mm für 3D-Drucker CNC-Teile Zahnriemenberechnung CNC-Maschine modellbau

Lieferung:

- 1X Zahnriemenscheibe
- 2X Schraube
- 1X Schraubenschlüssel

Merkmal:

Material aus Aluminium-Legierung, es ist verschleißfester als Aluminium

Wenn Sie Zahnriemenscheiben bestellen, senden wir Schrauben und Inbusschlüssel kostenlos. Leicht zu benutzen.

Diese Zahnriemenscheiben und Zahnriemen haben genauen Übergang. Die Zahnriemenscheibe erlauben die Rotation von Synchronisierungs-Welle und es ist auch geeignet für Hochreduktions-Antriebe, die Wickeln-rund-Fähigkeiten zu verbessern von Riemen brauchen.

Es gibt viele andere Serie und Modelle der Zahnriemenscheiben in der folgenden Liste als Ihre Referenz.

Anwendung: Fräsmaschine, CNC-Maschine Drehmaschine, Zahnradfräse, Abwälzfräsmaschine, Bohrmaschine Graviermaschine Teile oder andere Maschinen Getriebe Gelegenheiten.

Parameter

Material: Aluminium-Legierung

Zähnezahl: 30

Modellnummer: 5M-30

Bohrungsdurchmesser: 8mm 10mm

Durchmesser: 52

Teilung: 5 mm

Passende Riemenbreite: 20 mm

Zubehör: 2xM6 Schraube + ein Schraubenschlüssel

Farbe: Silber

Typ:

Reibungslos-Transmission: **MXL>3M>5M>XL>L(Series)**, Je kürzer die Teilung ist, desto glatter die Transmission.

Wir verkaufen auch Zahnriemen für Zahnriemenscheiben.

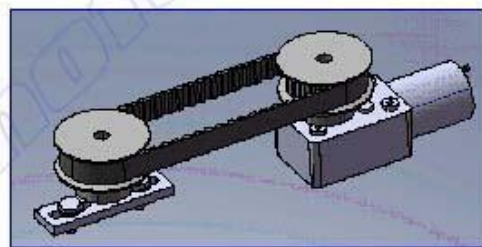
NOTE :

1: Bei Übertragung gibt es zwei Zahnriemenscheiben, eine Position von Zahnriemenscheiben ist fest, und andere Position ist einstellbar, um Riemen dehnbar zu lassen. Sehen Sie ein mal Bild 1.

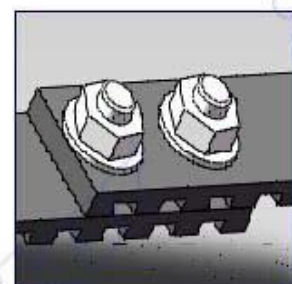
2: Öffnung-Zahnriemen sollen durch Schrauben verbunden werden, diese Riemen kann eine ganze Runde nicht laufen, wird es normal in Hubkolbenmaschine verwendet. Sehen Sie ein mal Bild 2.

3: Ungefähre Formel Berechnen von Riemenlänge: $L = \pi(R+r) + 2a + (R-r)^2/a$.

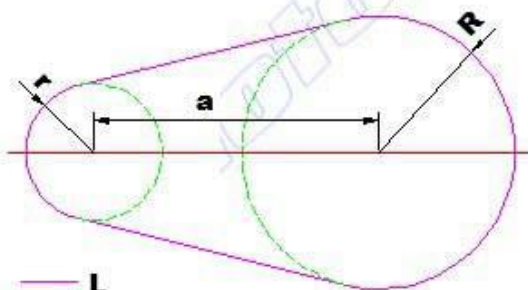
Sehen Sie ein mal Bild 3



Picture(1)

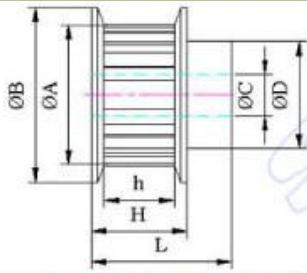


Picture(2)



Picture(3)

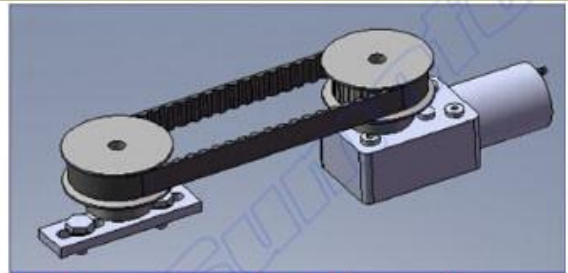
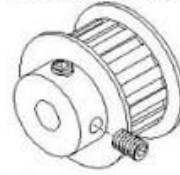
3M 5M MXL XL L Series Timing Pulleys Specification Sheet



**Standard
(No Screw)**



**Fine Processing
(With two Screws)**



Series	Gear Cross Section (mm)	Pitch (mm)	Gear NO.	Dimensions(mm)							N/W (Kg)	Screws	Remarks		
				H	h	L	D	Bore Dia	C	B				A	
3M		3mm	15	16	11	22	19.5	5	19.5	14.3	0.01	2xM4	Fine Processing (With tighten Screws)		
			20				15	5 / 6 / 6.35	25	19.1	0.01				
			30				22	6 / 6.35 / 8	34	28.7	0.03				
			40	25	25	30	8 / 10	42	38.2	0.06	2xM6				
			50			30	8 / 10	52	47.8	0.08					
			60			30	8 / 10	62	57.3	0.12					
			75			40	8	80	71.6	0.2					
			90			50	8	90	86	0.3					
															Standard
5M		5mm	15	25	21	25	6 / 6.35 / 8		28	23.9	0.02	2xM5	Fine Processing (With Screw)		
			20				8 / 10 / 14		38	31.8	0.04				
			25				8 / 10		45	39.8	0.07				
			30	35	35	8 / 10		52	47.8	0.1	2xM6				
			40			40	8	70	63.7	0.24					
			50			50	10	85	79.6	0.4					
			60			50	10	103	95.5	0.5					
												Standard Processing			
MXL		2.032	20	16	11	20	18	5 / 6 / 6.35	18	12.9	0.01	2xM4	Fine Processing (With tighten Screws)		
			30				15	6 / 6.35	25	19.4	0.02				
			40				20	5 / 6 / 6.35 / 8	32	25.9	0.04				
			60	25	25	30	8	42	38.8	0.08	2xM6				
			80			40	8	56	51.7	0.12					
			100			40	8	70	64.7	0.2					
XL		5.08	10	15	11	22	12	5 / 6 / 6.35	19	16.2	0.02	2xM4	Standard Processing		
			12				15	6 / 6.35	25	19.4	0.02				
			15				18	6 / 6.35	28	24.3	0.03				
			20	25	25	26		6 / 6.35 / 7 / 8 / 10	38	32.3	0.06	2xM6			
			25			31	8 / 10	45	40.4	0.1					
			30			35	8 / 10	54	48.5	0.13					
			40			48	8 / 10	70	64.7	0.2					
			10			25	25	12	5	22	16.2			0.02	
			12					12	5 / 6.2	25	19.4			0.02	
			14	14	6.2			25	22.6	0.03					
			15	17	6.2			32	24.3	0.03					
			20	23	5 / 6.2 / 10			38	32.3	0.06					
			24	25	6.2			45	38.8	0.08					
			25	30	6.2 / 10			45	40.4	0.1					
			30	38	6.2 / 8			54	48.5	0.13					
			34	43	8			58	55	0.15					
			40	48	8	70	64.7	0.2							
			50	55	8	85	80.9	0.3							
60	75	8 / 10	102	97.1	0.44										
80	80	10	136	129.4	0.8										
80	80	10	156	151.7	1.5										
L		9.525	10	27	21	38	18	8	34	30.3	0.06				
			12				28	8	41	36.4	0.1				
			15				35	6 / 8	51	45.5	0.15				
			20	48	10	66	60.6	0.25							
			25	48	10	85	75.8	0.4							
			30	68	10 / 12	98	91	0.6							
			40	80	10	130	121.3	1							
			50	80	10	156	151.7	1.5							

Remarks: When choose **Standard Processing** pulleys, please attention, bore diameter may change, please subject to currently product detail describe, or contact us. It's without tighten screws, it need process Key-Way or screw thread hole. If need us process, please contact us(Process MOQ. is 5 pcs, need extra fee).